

AUTOMATICKÁ TŘÍDICÍ LINKA KOMUNÁLNÍHO ODPADU

OZO OSTRAVA



SUTCO[®]. REFERENČNÍ INSTALACE

WE GET THE BEST OUT

OBECNÝ POPIS PROCESU TŘÍDĚNÍ NA NOVÉ TŘÍDÍCÍ Lince

Z prostoru příjmu je odpad dávkován nakladačem do otvírače pytlů a následně dopravníkem do kabiny vstupní separace. Po prvotním ručním přetřídění v kabině přechází odpad po dopravníku do bubnového síta, kde je rozdělován na tři frakce:

Jemná podsítná frakce

Po separaci na bubnovém sítu směřuje jemná frakce do provozní oblasti separátorů železných a neželezných kovů, kde dochází k separaci jemných frakcí kovů. Poté je tok odpadu nasměrován do prostoru nakládky kontejnerů nebo je spojen s tokem odpadu střední frakce.

Střední podsítná frakce

Nejprve se separují železné kovy a poté je odpad směřován do pracovní oblasti optického separátoru plastů. Plasty oddělené optickým separátorem jsou směřovány do balistického separátoru, který rozděluje plasty na tzv. 2D a 3D frakce plastů. 2D plasty vstupují do dalšího optického separátoru, který odděluje plastové fólie s vysokou čistotou. Odseparovaný materiál je směřován dopravníkem do skladovacího zařízení a zbytek je směřován k dalšímu zpracování.

3D plasty jsou směřovány do soustavy tří optických separátorů, pracujících v tzv. technologii track-sorting, které díky použitým řešením umožňují automaticky oddělit šest různých druhů surovin. Tyto frakce surovin jsou následně přiváděny do kabiny za účelem dočištění a dodatečné separace. Zbytek po vytřídění 3D plastů v systému optických separátorů je směřován k dalšímu zpracování. Odpad neoddělený optickým separátorem plastů, tedy odpad, který nedosáhl balistické separace, je směřován do optického separátoru papíru. Oddělený tok papíru je směřován do třídící kabiny za účelem dočištění a separace kartonu. Zbytek po separaci papíru se spojuje s již zmíněnými zbytky po optické separaci 2D a 3D frakcí a putuje do pracovního prostoru optického separátoru PVC, který separuje materiály nežádoucí pro výrobu alternativního paliva (TAP). Zbytek po optické separaci PVC přechází do pracovní oblasti separátoru neželezných kovů za účelem separace cenných kovů obsažených v tomto toku odpadu. Následně je odpad směřován do vzduchového separátoru, který odděluje těžkou frakci, která je nežádoucí při dalším zpracování. Třídící linka je vybavena mnoha provozními variantami. V konečné fázi je základní možností nasměrovat celý zbývající tok odpadu do drtiče, poté do analyzátoru alternativního paliva, dále do prostoru provozu přídatného separátoru železných kovů a nakonec na stanoviště nakládky nákladních vozidel.

Nadsítná frakce

Nadsítná frakce je směřována do třídící kabiny, kde se ručně dotřídí suroviny, zejména: karton, fólie, papír a další materiály a dále také nečistoty, které by neměly být směřovány do drtiče odpadu. Zbývající odpad je přiváděn do oblasti výroby alternativního paliva.

**„VÍCE SUROVIN,
MÉNĚ ODPADU!“**

AUTOMATICKÁ INSTALACE PRO TŘÍDĚNÍ OZO OSTRAVA

INVESTOR/UŽIVATEL

OZO Ostrava s.r.o. / Česká Republika

GENERÁLNÍ ZHOTOVITEL

ELKOPLAST CZ, s.r.o.

TYP INSTALACE

Automatizovaná třídící linka přizpůsobená ke zpracování směsného komunálního odpadu a odpadu z tříděného sběru

REALIZACE

Červenec 2022 – červen 2023

KAPACITA

cca. 67 500 Kg/rok směsného odpadu
cca. 7 500 Kg/rok plastového odpadu

ROZSAH ČINNOSTÍ SUTCO-POLSKA

- Technologický projekt
- Výroba zařízení
- Instalace strojů a zařízení do stávající haly
- Komplexní dodávka a montáž
- Spuštění instalace
- Školení, záruční i pozáruční servis

CÍLE PŘEDSEVZETÍ

- Zajištění efektivního procesu třídění
- Zajištění vysoké propustnosti zařízení
- Maximalizace výtěžnosti získaných surovin nových frakcí
- Automatizace třídící linky
- Snížení množství odpadu zbývajících po procesu třídění

GENERÁLNÍ
ZHOTOVITEL



ELKOPLAST



TŘÍDÍCÍ LINKA OZO OSTRAVA

01/2024

ROZSAH PROVEDENÝCH PRACÍ

Komplexní vybudování zařízení na třídění směsného odpadu a odděleně sbíraných plastů, které zahrnuje následující prvky a zařízení:

- ▶ Otvírač pytlů
- ▶ Bubnové síto
- ▶ 3 separátory železných kovů
- ▶ 2 separátory neželezných kovů
- ▶ 7 optických separátorů zajišťujících automatické třídění plastů a dalších materiálů
- ▶ Balistický separátor plastů
- ▶ Třídící kabiny
- ▶ Systém pásových a řetězových dopravníků
- ▶ Kompresorová stanice
- ▶ Kontinuální balíkovací lis s perforátorem
- ▶ Vzduchový separátor
- ▶ Drtič odpadu
- ▶ Řídicí a vizualizační systém pro celou instalaci

VLASTNOSTI INSTALACE

- ▶ Nová třídící linka umožňuje zpracování směsného a odděleně sbíraného tříděného odpadu s vysokou průchodností a efektivitou
- ▶ Zařízení je připraveno na možnost výroby alternativního paliva ze zbytků procesu třídění
- ▶ Flexibilita použitých řešení umožňuje lince efektivně třídřit odděleně sbíraný plastový odpad a také směsný komunální odpad
- ▶ Použitá řešení umožňují různé varianty provozu technologické linky.



ELKOPLAST

ELKOPLAST CZ, s.r.o. - Štefánikova 2664, 760 01 Zlín
Tel: +420 575 571 000 - E-Mail: elkoplasm@elkoplasm.cz



Sutco® Polska Sp. z o.o.

Ulice: Hutnicza 10, 40-241 Katowice, Polska

Tel: +48 32 7303 800

E-Mail: info@sutco.pl

Fax: +48 32 7303 801

Web: www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT

